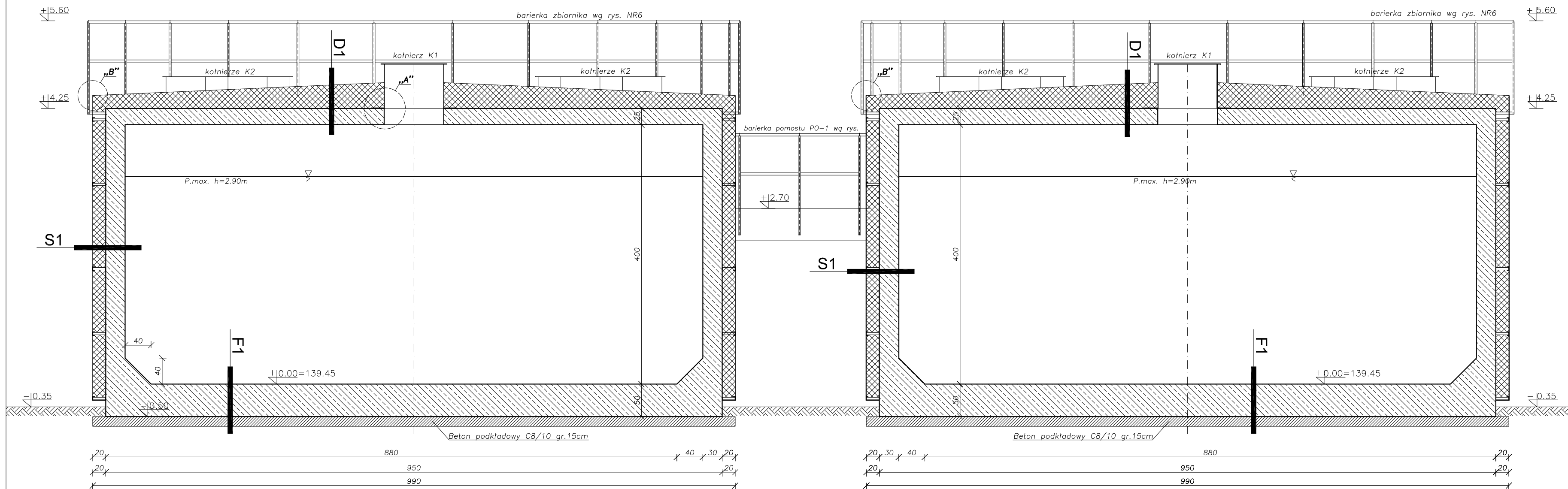
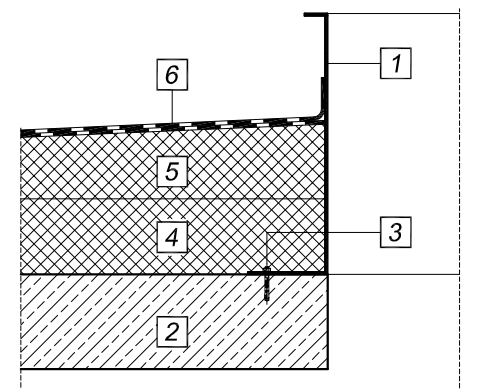


REAKTORY ATSO – PRZKEROJ A-A
SKALA 1:50

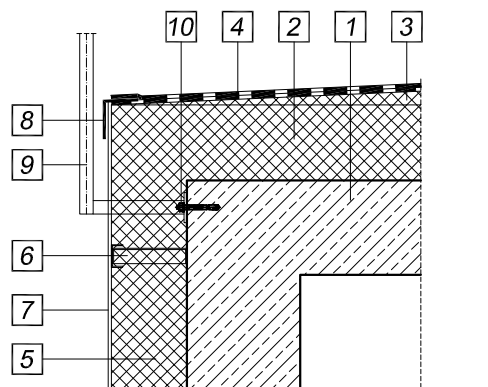


SZCZEGÓŁ „A” – SKALA 1:20



1. KOLNIERZ OTWORU REWIZYJNEGO
2. PŁYTA ŻELBETOWA
3. KOTWA Hilti HSA M10x70
4. WEŁNA MINERALNA MONROCK MAX GR. 20CM
5. WEŁNA MINERALNA DACHROCK SP GR. DO 20CM
6. PAPA PODKŁADOWA + PAPA WIERZCHNIA

SZCZEGÓŁ „B” – SKALA 1:20



1. ZBIORNIK ŻELBETOWY
2. WĘŻNA MINERALNA MONROCK MAX GR. 20CM
3. WĘŻNA MINERALNA DACHROCK SP GR. DO 20CM
4. PAPA PODKŁADOWA + PAPA WIERZCHNIA
5. WĘŻNA MINERALNA TECHROCK 100 GR. 20CM
6. STELAŻ STALOWY OCYNKOWANY
7. BLACHA TRAPEZOWA 78x0,6mm, OCYNK. W KOLORZE RAL7024
8. OBRÓBKİ BLACHARSKIE W KOLORZE RAL7024
9. BARIERKA
10. KOTWA Hilti HSA M12x50

S1	Ściana	
1.	ściana żelbetowa, beton C35/45	30cm
2.	stelaż stalowy, ocynkowany	20cm
3.	plyty z wełny mineralnej TECHROCK 100	20cm
4.	blacha trapezowa 18x0,6mm, ocyc. powlekana	0,8cm

F1	Płyta fundamentowa	
1. płyta żelbetowa, beton C35/45		50cm
2. beton podkładowy C8/10		15cm
3. istniejąca podbudowa		

D1	Płyta przekrycia	
1. płyta żelbetonowa, beton C35/45		25cm
2. płyty z wełny mineralnej MONROCK MAX		20cm
3. płyty z wełny mineralnej ze spadkiem DACHROCK SP		0-20cm
4. Papa podkładowa na kleju		0,5cm
5. Papa wierzchniego krycia		0,5cm

UWAGA:

- OTWORY TECHNOLOGICZNE W ŚCIANACH ZBIORNIKA WG PROJEKTU WYKONAWCZEGO BRANŻY TECHNOLOGICZNEJ
- PRZĘŚCIA RUR PRZEZ ŚCIANY USZCZELNIĆ OWIJAJĄC RURĘ MATAMI PĘCZNIEJĄCYMI LUB POLIETYLENOWYM SZNUREM DYLATACYJNYM.
- USTYWIOWANIE ZBIORNIKÓW WG PLANU ZAGOSPODAROWANIA TERENU
- WYPEŁNIENIE POMOSTÓW KRATAMI POMOSTOWYMI Z PŁASKOWNIKÓW 40x3mm, stal St3S
- STOPNICE, SPOCZNIKI – KRATY POMOSTOWE –PŁASKOWNIK 30x3mm, stal St3S
- IZOLACJA TERMICZNA ŚCIAN PŁYTY Z WĘLNĄ MINERALNEJ TECHROCK 100 – 100kg/m³
- IZOLACJA TERMICZNA PŁYTY PRZEKRYCIA – PŁYTY Z WĘLNĄ MINERALNEJ MONROCK MAX +PŁYTY KLINOWE DACHÓRKA SP. WYKOŃCZENIE –PAPA PODKŁADOWA+PAPA WIERZCHNIEGO KRYCIA.
- POKRYCIE ŚCIAN ZBIORNIKA BLACHA TRAPEZOWA 78x0,6mm W KOLORZE RAL7024
- OBIEKTY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI SZCZEGÓŁOWYMI I OPISEM TECHNICZNYM
- WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W CENTYMETRACH.

BETON:
ZBIORNIKI - C35/45 W8 F100
CEMENT CEM III/A-32,5N SR LUB HSR
MINIMALNA ZAWARTOŚĆ CEMENTU 360kg/m³
STOSUNEK W/C - MAX. 0,45

PODKŁAD:
BETON – C8/10 GR. 15CM

$$\pm 0.00 = 139.45 \text{ mmpm}$$

OTWORY REWIZYJNE:

0-1 -80x80cm
0-2 -70x70cm
0-3 - \varnothing 50cm

POMOSTY OBSŁUGOWE:

CENTRALNY PO-1 -rys. NR7
BOCZNE PO-2 -rys. NR15

 San-System		www.san-system.com.pl e-mail: biuro@san-system.com.pl	
Wykonawca: SAN- SYSTEM ul. Składowa 3A/23 19-400 Olecko	OBIEKT: REAKTORY ATSO- OBIEKT NRZ INWESTOR: Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o., ul. Studziwodzka 37, 17-100 Bielsk Podlaski TEMAT: Przekrój A-A	Skala 1:50 Nr rys. 2K/w	
	Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Data
Projektant	mgr inż. Zygmunt Mikołajewski	PDL/0003/PWOK/11	lipiec 2016r.
Sprawdzający	mgr inż. Marek Kardynski	WAM/0003/PWOK/15	lipiec 2016r.
Asystent Projektanta	inż. Monika Kornacka		lipiec 2016r.
Asystent Projektanta	mgr inż. Rafał Wasilczyk		lipiec 2016r.